

## Armierungskleber 480

wetterbeständiger, hoch elastischer Dispersionskleber mit hohem Klebe- und Füllvermögen, weiß, für außen und innen



### Anwendungsbereich

Zur Verklebung von Glasgewebe bei erhöhter Anforderung an die Feuchtigkeitsbelastung im CreaGlas Gewebe-System sowie zum Verkleben bzw. Einbetten von Elastik-Gewebe 1566 im Systemaufbau mit Evoshine 201 und Betonfinish 839. Je nach Systemeinsatz, außen auf allen tragfähigen, mineralischen Untergründen, z. B. Außenputz und Beton.

### Eigenschaften

- feuchtigkeitsbeständig
- hoch elastisch
- weißer Dispersionskleber
- wetterbeständig
- mit hohem Klebe- und Füllvermögen
- wasserdampfdurchlässig
- leicht verarbeitbar
- für außen und innen

### Werkstoffbeschreibung

<b>Farbton</b>	weiß
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Werkstoffbasis</b>	Styrol-Acrylat-Copolymer-Dispersion
<b>Dichte</b>	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
<b>Verpackung</b>	20 kg

## Verarbeitung

<b>Verdünnung</b>	Zur Verklebung von CreaGlas Gewebe bei Bedarf, je nach Untergrundsaugfähigkeit und Objektsituation, bis ca. 5 % mit Wasser verdünnen. Zum Einbetten von Elastik-Gewebe 1566 nicht verdünnen. Zur füllenden Zwischenbeschichtung je nach gewünschtem Verlauf bis ca. 8 % mit Wasser.
<b>Abtönen</b>	Nicht abtönen.
<b>Verträglichkeit</b>	Nicht mit andersartigen Materialien mischen.
<b>Auftrag</b>	Armierungskleber 480 im Streich- und Rollverfahren mit der Polyamid-Farbwalze 1314 direkt auf den vorbereiteten Untergrund auftragen. Vor der Verklebung die Angaben in den Praxismerkblättern zum CreaGlas Gewebe-System sowie Elastik-Gewebe 1566 beachten.
<b>Verbrauch</b>	Zur Verklebung von CreaGlas Gewebe ca. 300 g/m <sup>2</sup> je nach Dessin und Untergrund. Zum Einbetten von Elastik-Gewebe 1566 ca. 1,0 kg/m <sup>2</sup> auf glatten Untergründen. Zur füllenden Zwischenbeschichtung ca. 700 g/m <sup>2</sup> . Genau Verbrauchsmengen durch Probeauftrag am Objekt ermitteln.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Im CreaGlas Gewebe-System nicht unter +8 °C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten. Ideal bei +15 °C bis +25 °C Luft- und Objekttemperatur zu verarbeiten. Im Außenbereich nicht unter +5 °C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.
<b>Werkzeugreinigung</b>	Nach Gebrauch sofort mit Wasser.

## Trocknung (+20 °C, 65 % r. F.)

Nach Trocknung der Verklebung erfolgt die weitere Beschichtung im CreaGlas Gewebe-System. Überarbeitbar in der Regel nach Trocknung über Nacht. Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchtigkeit längere Trocknungszeit berücksichtigen.

## Lagerung

Kühl und frostfrei. Anbruchgebände dicht verschließen.

## Deklaration

<b>Hinweise</b>	Enthält Konservierungsmittel
<b>Produkt-Code</b>	BSW20 Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

- Untergrundvorbehandlung**
- Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten, Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Zwischenschichten sein.
  - Mehlkornschichten auf Betonflächen mechanisch oder durch Druckwasserstrahlen entfernen
  - Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen
  - Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen
  - Reversible, wasserempfindliche Anstriche (z. B. Leimfarbe) gründlich abwaschen
  - Intakte Öl- und Lackfarbenanstriche anlaugen, gründlich anschleifen und säubern
  - Wandbeläge inkl. Kleister- und Makulaturreste restlos entfernen
  - Glatte und dichte Untergründe anschleifen und säubern
  - Pilz- und algenbefallene Flächen gründlich reinigen und mit Universal-Desinfektionsmittel 542\* nachbehandeln (\* Biozide vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformation lesen.)
  - Nachputzstellen fachgerecht flutieren, bei farbiger Beschichtung ganzflächig
  - Raue Untergründe, Schadstellen u. Ä. mit z. B. Briplast Durafill 1539 glätten
  - Siehe auch VOB Teil C, DIN 18363, Abschnitt 3
- Grundierung** Je nach Anforderung und Untergrundsituation entsprechend den Angaben in den Praxismerkblättern zum CreaGlas Gewebe-System bzw. Evoshine 201 und Betonfinish 839.
- Verklebung CreaGlas Gewebe** Die Klebermenge in ausreichender, auf das Dessin des CreaGlas Gewebes abgestimmter Menge, gleichmäßig auftragen. Das zugeschnittene CreaGlas Gewebe in den nassen Kleber auf Stoß einlegen und blasenfrei mit dem Gewebeandrückspachtel 1323 andrücken. Die Angaben in den Praxismerkblättern zum CreaGlas Gewebe-System beachten.
- Armierung** Teil- bzw. Vollarmierung mit Elastik-Gewebe 1566, eingebettet in Armierungskleber 480. Nach Trocknung das Gewebe noch einmal füllend mit Armierungskleber 480 streichen.  
Je nach Erfordernis vor der Armierung eine zusätzliche Riss-Sanierung mit Riss-Stopp-Spachtel 376 ausführen. Die Angaben im Praxismerkblatt zum Elastik-Gewebe 1566 und Riss-Stopp-Spachtel 376 beachten.
- Beschichtung** Je nach Anwendung im Systemaufbau im CreaGlas Gewebe-System bzw. mit Evoshine 201 oder Betonfinish 839.

## Hinweise

- Weitere Angaben** Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

## Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:  
Tel. +49 251 7188-239  
Fax +49 251 7188-106  
tb@brillux.de  
oder Ihr persönlicher Kontakt im Technischen Außendienst.

## Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Verarbeitenden/Kaufenden werden nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblatts mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux  
Weseler Straße 401  
48163 Münster  
Tel. +49 251 7188-0  
Fax +49 251 7188-105  
info@brillux.de  
www.brillux.de