

Flex-Deck ELF 1026

Spezial-Innendispersion, wasserverdünnbar, wasserdampf-
diffusionsfähig, stumpfmatt, Nassabriebbeständigkeit Klasse 1



Anwendungsbereich

Hochwertige Innendispersion mit speziellen Haftungseigenschaften für den Einsatz auf z. B. Putz, Beton, Faserzement, Gipskarton, Zink, Aluminium, Hart-PVC, grundierten E-Metallen, Rohrisolierungen sowie intakten Dispersionsfarbenanstrichen. Speziell geeignet für Konstruktionsdecken mit Installationen, Lüftungskanälen, Abhängungen usw. im Schiffs-, Industrie- und Objektbau.

Eigenschaften

- emissionsarm, lösemittel- und weichmacherfrei
- entspricht den Anforderungen des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB)
- wasserverdünnbar
- gute Kantenabdeckung
- sehr gute Haftungseigenschaften
- elastisch
- wasserdampfdiffusionsfähig
- mit hohem Standvermögen
- für innen
- vorzugsweise im Airless-Spritzverfahren zu verarbeiten
- geeignet für den Einsatz auf Seeschiffen

Werkstoffbeschreibung

Standardfarbton	9900 tiefschwarz Über das Brillux Farbsystem ist eine Vielzahl weiterer Farbtöne mischbar.
Werkstoffbasis	Styrol-Acrylat-Copolymer
Dichte	ca. 1,42–1,48 g/cm ³
Klassifizierung nach EN 13300	- Nassabriebbeständigkeit: Klasse 1 - Kontrastverhältnis: Klasse 1 bei 8 m ² /l (bezogen auf 9900 tiefschwarz) - Glanz: stumpfmatt - maximale Korngröße: fein
Verpackung	15 l

Verarbeitung

- Verdünnung** Bei Bedarf geringfügig mit Wasser.
- Auftrag** Flex-Deck ELF 1026 kann im Streich-, Roll- und Airless-Spritzverfahren verarbeitet werden.
- Verbrauch** Ca. 250 ml/m² im Airless-Spritzauftrag bzw. ca. 150 ml/m² je Anstrich auf glatten Untergründen. Bei rauen Flächen erhöht sich der Verbrauch entsprechend. Genaue Verbrauchsmengen durch Probeauftrag am Objekt ermitteln.
- Verarbeitungstemperatur** Nicht unter +5 °C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.
- Werkzeugreinigung** Nach Gebrauch sofort mit Wasser.

Spritzdaten

Spritzsystem	Düse	Spritzwinkel	Druck	Verdünnung
Airless	0,021–0,027 Inch	40°–80°	150 bar	falls erforderlich ca. 5 %

Trocknung (+20 °C, 65 % r. F.)

Überarbeitbar nach ca. 12 Stunden.
Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchtigkeit längere Trocknungszeit berücksichtigen.

Lagerung

Kühl und frostfrei. Anbruchgebände dicht verschließen.

Deklaration

- Hinweise** Enthält Konservierungsmittel.
Spritznebel nicht einatmen.
- Produkt-Code** BSW20
Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Beschichtungsaufbau

Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig, frei von Ausblühungen, Sinterschichten, Trennmitteln wie z. B. Öle und Fette, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Zwischenschichten sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen. Leimfarbe gründlich abwaschen. Nicht anstrichgeeignete oder nicht zu beschichtende Flächen sorgfältig abdecken. Nachputzstellen fachgerecht flutieren. Den Untergrund je nach Erfordernis grundieren und/oder zwischenbeschichten. Siehe auch VOB Teil C, DIN 18363, Absatz 3

Anstrichaufbau

Untergründe ¹⁾	Grundanstrich	Schlussbeschichtung
Rohrisolierungen, Kabel, Kabelkanäle, Kunststoffe		1–2x Flex-Deck ELF 1026
intakte organische Beschichtungen z. B. Dispersionsfarben		
Zink, verzinkte Bauteile ²⁾ , Coil-Coating Beschichtungen, Aluminium, grundierete E-Metalle ²⁾ sowie 1K- und 2K-Lackfarbenanstriche	falls erforderlich Lacryl Allgrund 246, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 oder 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375	
normal bis stark saugende Untergründe, z. B. Innenputz ³⁾ , Beton, Mauerwerk, Faserzement	je nach Erfordernis Lacryl Tiefgrund ELF 595, Lacryl Hydro-Gel ELF 695 oder Haftgrund ELF 3720	
Gipsputz ⁴⁾ , Gipskarton, Gipsbauplatten	je nach Erfordernis Lacryl Tiefgrund ELF 595, Lacryl Hydro-Gel ELF 695, Tiefgrund 545 oder Wand-Primer ELF 3729	

¹⁾ Aufgrund der Vielfalt unterschiedlicher Untergründe insbesondere bei Konstruktionsdecken empfehlen wir, die Haftung und Verträglichkeit auf dem jeweiligen Untergrund im Vorfeld zu prüfen.

²⁾ Korrodierte Schadstellen entrostet und vor dem Grundanstrich mit z. B. Multigrund 227 vorbehandeln.

³⁾ Mindestdruckfestigkeit > 2,0 N/mm² (Druckfestigkeitskategorie CS II, CS III, CS IV)

⁴⁾ Mindestdruckfestigkeit > 1,5 N/mm² (Druckfestigkeitskategorie B1–B7)

Hinweise

Spachtelung rauer Flächen

Falls erforderlich, raue Flächen vor dem Beschichtungsaufbau durch Spachtelung mit z. B. Briplast Airless-Spachtel ELF 1890 oder Briplast Mineral-Handspachtel leicht ELF 1886 glätten.

Verträglichkeit mit Dichtungen und Dichtstoff

Bei der Beschichtung von Dichtungen und Dichtstoffen, z. B. Acryl-Dichtungsmassen, können aufgrund höherer Elastizität Risse im Anstrichmaterial auftreten. Darüber hinaus kann es zu Verfärbungen und einem Oberflächenkleber in der Beschichtung kommen. Aufgrund der Vielzahl auf dem Markt befindlicher Dichtungssysteme sind im Einzelfall Eigenversuche zur Beurteilung der Haftung und des Verarbeitungsergebnisses durchzuführen.

Hinweise

- Ausbesserungen** Ausbesserungen in der Fläche zeichnen sich je nach Objektsituation mehr oder weniger stark ab. Dieses ist gemäß BFS-Merkblatt Nr. 25, Punkt 4.2.2.1, Abschnitt e) unvermeidlich.
- Neue mineralische Untergründe, innen** Neue mineralische Untergründe, innen erst nach Abbindung und Trocknung, frühestens nach 14 Tagen, besser nach 4 Wochen, beschichten. Je nach klimatischen Bedingungen kann der Trocknungsprozess auch noch längere Zeit beanspruchen.
- Taupunkttemperatur beachten** Bei Nichtbeachtung der Taupunkttemperaturgrenze (insbesondere bei Kühldecken, Kühlleitungen, Lüftungskanälen u. Ä) kann aufschlagende Feuchtigkeit z. B. zu Anstrichschäden, Oberflächenstörungen und Ausblühungen führen.
- Schreibeffekt** Als Schreibeffekt (Markierungsempfindlichkeit) werden sichtbare helle Spuren auf intensiv getönten Beschichtungen bezeichnet, die bereits bei geringer mechanischer Beanspruchung, z. B. von Händen oder anderen Gegenständen, entstehen. Hierbei handelt es sich um eine typische Materialeigenschaft matter Innendispersionsfarben.
- Anwendung im Schiffsbau** Zur Anwendung im Schiffsbau sind die Angaben der EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) zu beachten. Des Weiteren ist eine Kopie der Konformitätserklärung (DoC) für die Schiffsunterlagen auszuhändigen. Das Modul B sowie die DoC für das aktuelle Produktionsjahr sind als Datei „Konformitätserklärung Schiffsbau“ im Internet abrufbar.
- Weitere Angaben** Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:
Tel. +49 251 7188-239
Fax +49 251 7188-106
tb@brillux.de
oder Ihr persönlicher Technischer Berater im Außendienst.

Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux
Weseler Straße 401
48163 Münster
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105
info@brillux.de
www.brillux.de