

## Sprühlack Zinkspray 1054



schnell trocknend, matt, grau, mit sehr hoher Korrosionsbeständigkeit, für außen und innen

### Anwendungsbereich

Für hoch wirksame Korrosionsschutz-Sprühbeschichtung auf blankem Eisen, außen und innen. Besonders für Flächen und Gegenstände, die nicht lackiert werden sollen, z. B. Schweißnähte, verzinkte Teile, Karosserie-Innenseiten und Auspuffendrohre

### Eigenschaften

- hoch wirksamer, metallischer Korrosionsschutz
- für außen und innen
- matt
- schnell trocknend
- sehr ergiebig
- temperaturbeständig bis ca. +150 °C

### Werkstoffbeschreibung

<b>Farbton</b>	grau
<b>Glanzgrad</b>	matt
<b>Werkstoffbasis</b>	spezielle Bindemittelkombination
<b>Flammpunkt</b>	< 0 °C
<b>Dichte</b>	ca. 1,15 g/cm <sup>3</sup>
<b>Verpackung</b>	400 ml Dose

## Verarbeitung

**Auftrag** Sprühlack Zinkspray 1054 gründlich schütteln, mindestens 3 Minuten ab dem hörbaren Anschlag der Mischkugel. Beim Sprühlackieren die Dose immer senkrecht halten. Sprühlack probesprühen und Farbton prüfen. Zu bearbeitende Flächen im Kreuzgang, im Abstand von ca. 25 cm zweimal gleichmäßig sprühen. Die Sprühdose nach Gebrauch umdrehen und den Düsenkopf leersprühen (siehe unter Hinweise). Vor Gebrauch Angaben auf dem Etikett lesen.

## Verarbeitung

**Verbrauch** Ca. 200 ml/m<sup>2</sup> je Schicht.  
Schichtdicke bei 2 Kreuzgängen ca. 40–50 µm.  
Genau Verbrauchsmengen durch Probeauftrag am Objekt ermitteln.

**Verarbeitungstemperatur** Nicht unter +5 °C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.  
Günstig bei Temperaturen zwischen +10 °C und +27 °C.

## Trocknung (+20 °C, 65 % r. F.)

Mit sich selbst sofort überarbeitbar. Staubtrocken nach ca. 5 Minuten. Durchgetrocknet nach ca. 12 Stunden. Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchtigkeit längere Trocknungszeit berücksichtigen.

## Lagerung

Kühl und trocken. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50 °C schützen.

## Deklaration

**Wassergefährdungsklasse** WGK 2, nach VwVwS

**Produkt-Code** Codierung nicht möglich.

Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

## Beschichtungsaufbau

**Untergrundvorbehandlung** Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, griffig, tragfähig und frei von Trennmitteln sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen. Intakte Altanstriche gründlich anschleifen. Beim Bearbeiten oder Entfernen von Anstrichen können durch z. B. Schleifen, Abbrennen u. Ä. gesundheitsgefährdende Stäube/Dämpfe freigesetzt werden. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen und je nach Erfordernis für geeignete (Atem-) Schutzausrüstung sorgen. Den Untergrund je nach Erfordernis vorbehandeln, grundieren und/oder zwischenbeschichten. Siehe auch VOB Teil C, DIN 18363, Absatz 3.

### Mit Sprühlack Zinkspray 1054

Untergründe	Grundanstrich	Zwischenanstrich	Schlussanstrich
Eisen/Stahl, verzinkter Stahl	Sprühlack Zinkspray 1054	Je nach Erfordernis Sprühlack Zinkspray 1054	Sprühlack Zinkspray 1054

## Hinweise

- Bei Altlackierungen** Durch Sprühlacke können Altlackierungen angelöst werden. Wo die Möglichkeit des Hochziehens durch Anlösen besteht, z. B. auf alten Öl- und Kunstharzanstrichen, eine Probe aufsprühen.
- Flächen abdecken** Umgebung abdecken, zur Vermeidung des Absetzens von Sprühnebel.
- Anwendung außen** Nur bei trockener Witterung und an windgeschützten Stellen sprühen. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Anwendung innen** Bei Anwendung im Innenbereich während der Verarbeitung und Trocknung für gute Be- und Entlüftung sorgen.
- Unkontrollierte Entleerung verhindern** Vor jedem Gebrauch die Sprühdosen immer gründlich aufschütteln und nach Gebrauch umdrehen und den Düsenkopf leersprühen. Hierdurch wird einer Verstopfung des Sprühventils und einer eventuellen unkontrollierten Entleerung vorgebeugt.
- Weitere Angaben** Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

## Technische Beratung

Für weitere technische Auskünfte steht Ihnen der Brillux Beratungsdienst zur Verfügung.  
Tel. +49 251 7188-403 oder -416  
Fax +49 251 7188-106  
tb@brillux.de

## Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux  
Weseler Straße 401  
48163 Münster  
Tel. +49 251 7188-0  
Fax +49 251 7188-105  
info@brillux.de  
www.brillux.de