

Briplast Airless-Spachtel ELF 1890

verarbeitungsfertig, weiß, mit Airless- und Schneckenfördergeräten
verarbeitbar, bis 3 mm Schichtdicke, AgBB-geprüft, für innen



Anwendungsbereich

Zur Erzielung glatter, streich- und tapezierfähiger Untergründe sowie spezieller Sprenekeffekte auf Decken- und Wandflächen im Innenbereich. Ideal für die rationelle Airless-Verarbeitung als Alternative zur Handspachtelung auf tragfähigen Untergründen, z. B. Innenputz (Druckfestigkeitskategorie CS II/CS III/CS IV und B1-B7), Beton, Porenbeton, Gipskarton, intakten Dispersionsfarbenanstrichen.

Eigenschaften

Verarbeitungsfertige, weiße und leicht förderbare Spritzspachtelmasse auf Basis von fein gemahlenem hochwertigen Marmor und Leichtfüllstoffen. Mit hoher Deckkraft und langer Offenzeit. Emissionsarm, lösemittel- und weichmacherfrei, matt, Rost inhibierend eingestellt, diffusionsfähig und nach Trocknung sehr leicht schleifbar. Optimal abgestimmt auf die leichte und rationelle Verarbeitung mit leistungsstarken Airless-Geräten (Kolbentechnik) für große Flächenleistungen. Geprüft nach den Anforderungen des AgBB-Schemas.

Werkstoffbeschreibung

Farbton	weiß
Werkstoffbasis	weiße hochwertige Marmormehle
Korngröße	max. 0,2 mm
Max. Nassauftragsschicht	3 mm je Arbeitsgang
Dichte	ca. 1,65 g/cm ³
Verpackung	15 l Eimer 15 l Sackware

- Verdünnung** In der Regel nicht erforderlich.
Zum Rollauftrag falls erforderlich bis max. 5% mit Wasser verdünnen.
- Verträglichkeit** Nicht mit andersartigen Materialien mischen.
- Auftrag** Maschinell
Briplast Airless-Spachtel ELF 1890 ist speziell auf die rationelle Spritzspachtelung mit leistungsstarken Airless-Geräten (Kolbentechnik) abgestimmt. Zur Verarbeitung sämtliche Filter aus dem Airless-Gerät und der Pistole entfernen. Düsengrößen, je nach Leistung des Airless-Gerätes, von 0,035“ bis 0,052“ mit einem Spritzwinkel von 20° verwenden.
- Alternativ kann Briplast Airless-Spachtel ELF 1890 auch mit handelsüblichen Schneckenfördergeräten verarbeitet werden. Ergänzend ist ein leistungsfähiger Kompressor mit mind. 500 l/min, bei Großflächen mit mind. 800–1.000 l/min Luftleistung erforderlich.
- Briplast Airless-Spachtel ELF 1890 möglichst gleichmäßig zuerst auf die Decke, dann auf die Wände aufspritzen und glätten.
Bei sehr großen bzw. hohen Räumen die Decke und den oberen Teil der Wände bis zu einer Höhe, die vom Boden aus bequem zu erreichen ist, spritzen und glätten. Anschließend den unteren Teil der Wandflächen bearbeiten.
Grundsätzlich sollte nicht mehr Material aufgespritzt werden, als nach dem Abglätten auf den Flächen verbleibt. Eine Beschichtungsdicke von ca. 1 mm genügt in der Regel und garantiert einen schnellen Arbeitsablauf.
Je nach Temperatur kann unmittelbar oder nach kurzer Wartezeit mit dem Glätten begonnen werden (Hinweis beachten).
Geglättet wird unter leichtem Druck in Fugen- bzw. Hauptlichtrichtung. Spachtelgrate werden vermieden, wenn der Stahlspachtel zur ungeglätteten Fläche hin etwas stärker aufgedrückt wird.
Bei Wandflächen zieht man zunächst etwa 1/3 von unten nach oben, dann die restlichen 2/3 von oben nach unten ab. Nach leichtem Antrocknen werden die Ecken mit einem feuchten Heizkörperpinsel glatt gestrichen. Überschüssiges Material kann, wenn es keine Verunreinigungen enthält, wieder verwendet werden, z. B. zum Vorflecken.
Auf glatten Untergründen wird in der Regel mit einem Arbeitsgang eine tapezierfähige oder für die Spritzstruktur geeignete Fläche erzielt.
Bei rauen Untergründen, besonders hohen Qualitätsansprüchen, z. B. zur Aufnahme hochwertiger Wandbeläge oder Kreativtechniken oder falls eine streichfähige Fläche gewünscht wird, sind mindestens zwei Arbeitsgänge erforderlich.
- Manuell
Alternativ kann Briplast Airless-Spachtel ELF 1890 auch im Rollauftrag mit der Tapeten-Andrückwalze 1108 aufgetragen werden.

Verarbeitung

Spachtelvlieseinbettung

Der Einsatz von Glasfaser-Spachtelvlies 1560 unterstützt die rationelle Herstellung der Spachtelung insbesondere auf rauen und strukturierten Flächen. Hierdurch wird das Füllvermögen der Spachtelung optimiert und der nachträgliche Schleifaufwand reduziert. Zusätzlich werden feine Haarrisse im Untergrund überbrückt.

Zur Anwendung die Spachtelmasse wie beschrieben vollflächig auf den Untergrund auftragen und mit der Zahnkelle 3768, Zahnung 4x6x4 mm gleichmäßig „durchkämmen“. Das Glasfaser-Spachtelvlies 1560 in die noch nasse Spachtelschicht faltenfrei einlegen und mit der Hand leicht andrücken. Folgebahnen mindestens 5 cm überlappend anlegen und im Doppelschnittverfahren verarbeiten. Die gesamte Fläche anschließend mit einem Glättwerkzeug, z. B. Flächenspachtel gleichmäßig abglätten, sodass die Zahnkellenstruktur vollständig geglättet wird. Nach Trocknung die Flächen mit einer zweiten Schicht Spachtelmasse abporen. Das direkte Überarbeiten ohne Zwischentrocknung ist nicht zu empfehlen, da sich hierdurch das Vlies leicht verschiebt und eine rauere Oberfläche stehen bleibt.

Sprenkeleffekt

Die Sprenkelstruktur lässt sich durch Veränderung der Materialzufuhr, Düsendröße, Luftmenge und Luftdruck von fein bis grob variieren. Bei Airless-Geräten ist zusätzlich ein entsprechendes Sprenkelstrukturset (Art.-Nr.: 3293.0012.000) sowie ein leistungsfähiger Kompressor (500–1.000 l Luftleistung) erforderlich. Die Spritzpistole wird in gleichmäßig kreisender Bewegung über die Fläche geführt. Spritzer auf angrenzenden Flächen können mit einem Stahlspachtel abgestoßen, glatt gezogen oder abgewaschen werden. Deckenflächen benötigen keine Schlussbeschichtung, können jedoch nach entsprechender Grundierung mit Innendispersionsfarben beschichtet werden. Für gesprenkelte Flächen, die ohne Anstrich stehen bleiben sollen, empfehlen wir, Material einer Anfertigungsnummer zu verarbeiten.

Verbrauch

Ca. 1,0 l/m² je mm Schichtdicke (Durchschnittswerte bei glatt geschalteten, normalporigen Betonflächen).

Zur Spachtelvlieseinbettung:

Ca. 2,0 l/m² mit Zahnspachtel 4x6x4 mm und zusätzlich ca. 0,5 l/m² zum Abporen der Vliesoberfläche.

Zur Sprenkeleffekt Herstellung: Ca. 0,90–1,3 l/m².

Genauere Verbrauchsmengen durch Probeauftrag am Objekt ermitteln.

Verarbeitungstemperatur

Nicht unter +5 °C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch sofort mit Wasser.

Trocknung (+20 °C, 65 % r. F.)

Ca. 3 Stunden je mm Schichtdicke.

Bei dickerer Schicht, niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchtigkeit längere Trocknungszeit berücksichtigen.

Lagerung

Kühl und frostfrei. Nicht werfen, keinem stärkeren Druck aussetzen, von spitzen und schneidenden Gegenständen fernhalten.

Deklaration

Produkt-Code BSW20
Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Beschichtungsaufbau

Untergrundvorbehandlung Der Untergrund muss eben, fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten, Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Zwischenschichten sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen. Leimfarbe gründlich abwaschen. Intakte Öl- und Lackfarbenanstriche anlaugen, gründlich anschleifen und säubern. Wandbeläge inkl. Kleister- und Makulaturreste restlos entfernen. Nachputzstellen fachgerecht flutieren. Größere Löcher und Fugen mit Fugen- und Wandspachtel 1875 ausfüllen. Den Untergrund je nach Erfordernis grundieren und/oder zwischenbeschichten. Siehe auch VOB Teil C, DIN 18363, Absatz 3.

Untergründe	Grundierung	Spachtelung	Grundierung	Schlussbeschichtung
Untergründe innen, z. B. Plansteinmauerwerk, Normalputze, Beton, Gipskarton, matte Dispersionsfarbenanstriche				
glatte, nicht saugende und glänzende Untergründe innen, z. B. intakte, glänzende Dispersionsfarbenanstriche, Öl- und Lackfarbenanstriche	Haftgrund ELF 3720	Briplast Airless-Spachtel ELF 1890 in 1–2 Arbeitsgängen, je nach Untergrund und Anforderung	Lacryl Tiefgrund ELF 595	je nach Auswahl mit Dispersionsfarben, Plastikmassen, CreaGlas Gewebe und anderen Wandbelägen

Hinweise

Ausführung im Spritzauftrag Die Spachtelarbeiten im Spritzauftrag sollten möglichst vor den Estricharbeiten durchgeführt werden.

Glätten und Verschließen durch Spachtelarbeiten Bei Spachtelarbeiten ist es, im Gegensatz zum klassischen Putzauftrag, nicht möglich, Untergrundtoleranzen von mehreren Millimetern auszugleichen. Durch Spachteln lassen sich Poren und Vertiefungen im Untergrund verschließen und ausgleichen. Planebene Flächen können hierdurch nicht hergestellt werden.

Spachtelung von Plansteinmauerwerk Zu spachtelndes Plansteinmauerwerk muss gemäß Herstellervorschrift erstellt sein. Bei Spachtelung von Planblockelementen kann es aufgrund von trocknungsbedingtem Nachschwinden der Planblock-Elemente zur Haarrissbildung im Fugenbereich kommen. Diese können sich bei rein anstrichtechnischer Oberflächenbehandlung, mit z. B. Dispersionsfarben, sichtbar markieren.

Hinweise

Vermeidung von Blasenbildung

Auf dichten, gering saugfähigen Untergründen können nach dem Glätten feine Luftblasen in der Spachtelschicht auftreten. Diese lassen sich in der Regel durch nochmaliges Abglätten nach entsprechender Ablüftzeit beseitigen. Die Dauer der Ablüftzeit ist abhängig von der Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Bei erneuter Blasenbildung, die Flächen noch einmal nachglätten. Durch feines dünnschichtiges Vorsprenkeln in einem vorgezogenen Arbeitsschritt lässt sich bei ausreichender Untergrundabdeckung in der Regel eine Blasenbildung im Vorfeld vermeiden. Hierbei ist eine ausreichende Zwischentrocknung zu berücksichtigen. Alternativ können die Flächen auch durch eine Grundierung mit Haftgrund ELF 3720 vorbehandelt werden. Das jeweils geeignete Verfahren sollte objektbezogen durch Anlegen von Probe-flächen ermittelt werden.

Schutzausrüstung beim Schleifen

Bei Schleifarbeiten empfehlen wir das Tragen persönlicher Schutzausrüstung (geeignete Schutzbrille und Staubmaske).

Anwendung im Schiffsbau

Zur Anwendung im Schiffsbau sind die Angaben der EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) zu beachten. Des Weiteren ist eine Kopie der Konformitätserklärung (DoC) für die Schiffsunterlagen auszuhändigen. Das Modul B sowie die DoC für das aktuelle Produktionsjahr sind als Datei „Konformitätserklärung Schiffsbau“ im Internet abrufbar.

Weitere Angaben

Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:
Tel. +49 251 7188-239
Fax +49 251 7188-106
tb@brillux.de
oder Ihr persönlicher Technischer Berater im Außendienst.

Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux
Weseler Straße 401
48163 Münster
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105
info@brillux.de
www.brillux.de