

## Zipp-Off 298

wasserbasierter Abziehlack, seidenglänzend, für innen



### Anwendungsbereich

Wasserbasierter Speziallack zum temporären Schutz von Metall- und Kunststoffoberflächen. Zur Innenbeschichtung von Lackierkabinen.

### Eigenschaften

- wasserbasiert
- siliconfrei
- schnell trocknend
- hohes Standvermögen
- sehr hohe Flexibilität
- für innen
- leicht entfernbar (wie Folie abziehbar)

### Werkstoffbeschreibung

<b>Farbton</b>	weiß
<b>Glanzgrad</b>	seidenglänzend
<b>Werkstoffbasis</b>	wässriges Mischpolymerisatharz
<b>VOC</b>	< 30 g/l
<b>Dichte</b>	ca. 1,10–1,30 g/cm <sup>3</sup>
<b>Verpackung</b>	15 l

### Verarbeitung

<b>Verdünnung</b>	Beim Streich-, Roll- und Spritzauftrag unverdünnt verarbeiten.
<b>Verträglichkeit</b>	Nicht mit anderen Materialien mischen.
<b>Abtönen</b>	Nicht abtönen.

## Verarbeitung

**Auftrag** Zipp-Off 298 kann im Streich-, Roll- und Spritzverfahren verarbeitet werden. Alle Angaben zur Spritzverarbeitung sind in der nachfolgenden Tabelle "Spritzdaten" zusammengefasst.

**Verbrauch** Ca. 200 ml/m<sup>2</sup> je Anstrich. Genaue Verbrauchsmengen durch Probeauftrag am Objekt ermitteln.

**Verarbeitungstemperatur** Bei +15 °C bis max. +25 °C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.

**Werkzeugreinigung** Nach Gebrauch sofort mit Wasser.

### Spritzdaten

Spritzsystem	Düse	Spritzwinkel	Materialdruck/ Materialmenge	Verdünnung	Kreuzgänge
Airless <sup>1)</sup>	0,010–0,015 Inch	40°	150–180 bar	unverdünnt	2

<sup>1)</sup> Angaben bezogen auf den Einsatz von TradeTip 3 FineFinish-Düsen 410 bzw. 412 (lila) und TradeTip 3 Standard-Düsen 411, 413 bzw. 415 (gelb).

## Trocknung (+20 °C, 65 % r. F.)

Staubtrocken nach ca. 40 Minuten, klebfrei nach ca. 1 Stunde. Überarbeitbar und trocken abziehbar nach ca. 2–3 Stunden. Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchtigkeit längere Trocknungszeit berücksichtigen.

## Lagerung

Kühl und frostfrei. Anbruchgebinde dicht verschließen.

## Deklaration

**Produkt-Code** BSW20  
Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

## Beschichtungsaufbau

**Untergrundvorbehandlung** Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig, frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Zwischenschichten sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen.

**Beschichtung** Zipp-Off 298 in ausreichend hoher Schicht, im Streich- und Rollverfahren mindestens 2- bis 3- mal z. B. mit der Universal-Farbwalze 1102 oder im Spritzverfahren 2-mal satt auftragen. Nur durch eine ausreichend hohe Schichtdicke wird das spätere Abziehen sichergestellt. Das spätere Abziehen von Zipp-Off 298 ist nur von glatten Untergründen möglich.

## Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:  
Tel. +49 251 7188-239  
Fax +49 251 7188-106  
tb@brillux.de  
oder Ihr persönlicher Technischer Berater im Außendienst.

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux  
Weseler Straße 401  
48163 Münster  
Tel. +49 251 7188-0  
Fax +49 251 7188-105  
info@brillux.de  
www.brillux.de