

# WDVS Panzereckwinkel 3548

vorgeformtes, verstärktes Glasfasergewebe  
im Rollenformat

## Eigenschaften

Vorgeformtes, verstärktes Glasfasergewebe im Rollenformat. Weiß, weichmacherfrei, frostsicher, dimensionsstabil, abrollbar, alkali- und witterungsbeständig. Lässt sich aus der flachen Form heraus leicht in ein stabiles Winkelprofil umformen, wobei durch die leichte Formbarkeit und die variablen Schenkel fast sämtliche Eckwinkelbereiche unter und über 90° herzustellen sind. Mit allen Armierungsmassen aus dem Brillux WDV-System verarbeitbar.

## Anwendungsbereich

Für die Ausbildung von Eckarmierungen im Brillux WDV-System. Speziell zur Armierung von Gebäudeinnenecken in schwer entflammaren WDV-Systemen mit EPS-Hartschaum Dämmplatten, zur Einhaltung brandschutztechnischer Anforderungen.

## Werkstoffbeschreibung

**Farbton:** weiß  
**Maschenweite:**  
13,0 x 5,0 mm  
**Gewebeschenkelbreite:**  
11,0 x 13,0 cm  
**Gewebedicke:**  
ca. 0,98 mm  
**Reißfestigkeit im Anlieferungszustand:**  
> 2.300 N/5cm  
**Flächengewicht:**  
ca. 280 g/m<sup>2</sup>  
**Verpackung:** 50 m/Rolle

## Verarbeitung

**Untergrundvorbehandlung**  
Die Ausbildung der Eckarmierung im WDV-System erfolgt nach Aushärtung der Dämmplattenverklebung (frühestens nach 3 Tagen bei +20 °C, 65 % r. F.) auf sauberen, trockenen, versatzfreien und planebenen Dämmplattenflächen sowie auf lot- und fluchtrecht ausgebildeten Eckbereichen.

## Armierungsausbildung

### Eckarmierung

Auf die lot- und fluchtrecht ausgebildeten Inneneckbereiche der Dämmplatten die ausgewählte Armierungsmasse in ausreichend dicker Schicht voll abdeckend auftragen. Den WDVS Panzereckwinkel 3548 zuschneiden, ausrichten und in die nasse Armierungsmasse lot- und fluchtrecht, blasen- und faltenfrei einlegen und einbetten. Den WDVS Panzereckwinkel 3548 nicht überlappend verarbeiten. Das Gewebe muss beim Verlegen an der Außenseite liegen. Zur Vermeidung einer Aufdoppelung der Armierungsschicht im Eckbereich die angesetzten Eckwinkel nicht mit einer zweiten Lage abdecken. Die überschüssige Armierungsmasse mit einem Edelstahlglätter abziehen. Der WDVS Panzereckwinkel 3548 ist vor der Flächenarmierung vollflächig (nicht punktförmig) mit der systemzugehörigen Armierungsmasse direkt auf den vorbereiteten Dämmplatten zu befestigen.

**Flächenarmierung**

Die Flächenarmierung erfolgt nach Trocknung der angesetzten WDVS Panzereckwinkel 3548, sowie der weiteren, eingebauten WDVS Armierungselemente und Profile. Die anschließende Flächenarmierung ist bis in die Ecke zu führen, um eine ausreichende Überlappung der Eckarmierung sicherzustellen.

Weitere Angaben zur Armierungsausbildung im Praxismerkblatt „WDVS Glasseidengewebe 3797“ und in den Praxismerkblättern der Armierungsmassen.

**Hinweise****Durchgehend verarbeiten**

Den WDVS Panzereckwinkel 3548 grundsätzlich durchgehend an einem Stück und nicht auf Stoß verarbeiten.

**Weitere Angaben**

Die Angaben in den Praxismerkblättern zur WDV-Systemverarbeitung und der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

**Technische Beratung**

Für weitere technische Auskünfte steht Ihnen der Brillux Beratungsdienst zur Verfügung.  
Tel. +49 251 7188-158  
Tel. +49 251 7188-405  
Fax +49 251 7188-106  
tb@brillux.de

**Anmerkung**

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux  
Weseler Straße 401  
48163 Münster  
Tel. +49 251 7188-0  
Fax +49 251 7188-105  
info@brillux.de  
www.brillux.de

**Abbildung 1**  
WDVS Panzereckwinkel 3548

