

## WDVS Klebemörtel NB 3619



mineralischer Dünnebettkleber zur Verlegung von Mineral NB 3620  
in den WDV-Systemen EPS Prime, MW Top und MW Ecotop

### Anwendungsbereich

Mineralischer Dünnebettkleber zur Verlegung von Mineral NB 3620 an Fassaden von Neu- und Altbauten in den WDV-Systemen EPS Prime, MW Top und MW Ecotop.

### Eigenschaften

- mineralischer Dünnebettkleber C1 TE nach DIN EN 12004-1
- mit hoher Klebkraft
- sehr leichtgängig
- witterungsbeständig
- Wasser abweisend
- wasserdampfdurchlässig
- mit hohem Standvermögen
- frostbeständig

### Werkstoffbeschreibung

<b>Farbton</b>	grau
<b>Bindemittelbasis</b>	Mineralische Bindemittel nach DIN EN 197-1
<b>Festmörtelrohichte</b>	ca. 1,4 g/m <sup>3</sup>
<b>Haftzugwert auf Beton</b>	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Verpackung</b>	25 kg/Sack

## Verarbeitung

- Untergrundvorbehandlung** Der Untergrund muss sauber, fest, trocken, eben, standsicher, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten und Trennmitteln sein. Die Angaben in der jeweiligen Systembeschreibung EPS Prime, MW Top und MW Ecotop mit Natursteinen sind zu beachten.
- Wasserzugabe** Ca. 7,0–7,5 Liter je 25 kg/Sack.
- Anmischen** WDVS Klebemörtel NB 3619 in kaltes, sauberes Wasser einrühren, bis ein klumpenfreier, geschmeidiger, dickpastöser Mörtel entsteht. Wir empfehlen ein Elektrorührwerk oder einem Zwangsmischer mit ca. 600 U/min.
- Verklebung von Mineral NB 3620** Die Natursteinplatten Mineral NB 3620 nach dem kombinierten Verfahren nach DIN EN 12004 (beidseitiges Auftragen / Floating-Buttering-Verfahren) mit WDVS Klebemörtel NB 3619 verkleben. Die Angaben im Praxismerkblatt Mineral NB 3620 und der jeweiligen Systembeschreibung EPS Prime, MW Top und MW Ecotop mit Natursteinbelag beachten.
- Verbrauch** Ca. 7,5 kg/m<sup>2</sup>, bei Verarbeitung mit der Zahnkelle NB 3753. Genaue Verbrauchsmengen durch Probeauftrag am Objekt ermitteln.
- Verarbeitungstemperatur** Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur von +3 °C nicht unterschritten werden. Max. bis +30 °C Luft- und Objekttemperatur, auch während der Abbindezeit, verarbeiten. Nicht unter direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.
- Werkzeugreinigung** Nach Gebrauch sofort mit Wasser.

## Trocknung (+20 °C, 65 % r. F.)

Die Trockenzeit beträgt ca. 2–3 Tage, abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

## Lagerung

Kühl, trocken und vor Feuchtigkeitseinfluss geschützt lagern. Original verschlossen mindestens 6 Monaten lagerfähig.

## Deklaration

- Produkt-Code** ZP 1  
Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

## Hinweise

**Weitere Angaben** Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

## Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:  
Tel. +49 251 7188-239  
Fax +49 251 7188-106  
tb@brillux.de  
oder Ihr persönlicher Technischer Berater im Außendienst.

## Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux  
Weseler Straße 401  
48163 Münster  
Tel. +49 251 7188-0  
Fax +49 251 7188-105  
info@brillux.de  
www.brillux.de