

WDVS Armierungsgewebe KB 3714

spezielles Armierungsgewebe bei Schlussbeschichtung mit keramischen Belägen in den Brillux WDV-Systemen

Eigenschaften

Hoch alkalibeständiges Armierungsgewebe. Blau eingefärbt, weichmacherfrei und kantenbeschnitten. Mit hoher Reiß- und Zugfestigkeit. Im Systemaufbau schwer entflammbar B1 bzw. nicht brennbar A2 nach DIN 4102.

Anwendungsbereich

Zur Herstellung der Armierungsschicht in den Brillux WDV-Systemen EPS Prime, MW Top und MW Ecotop mit keramischen Belägen wie Klinkerriemchen und Fliesenbelag als Schlussbeschichtung.

Werkstoffbeschreibung

Gewebefarbtone: blau

Maschenweite: 5 x 8 mm

Breite: ca. 100 cm

Flächengewicht: ca. 170 g/m²

Verpackung: 50 m/Rolle
(50 m²/Rolle)

Verarbeitung

Verbrauch

Ca. 1,10 m/m².

Die einzelnen Gewebebahnen sind ca. 10 cm zu überlappen.

Untergrundvorbehandlung

Die Armierungsausbildung erfolgt nach Aushärtung der Dämmplattenverklebung (frühestens nach 3 Tagen bei +20 °C, 65 % r. F.) auf sauberen, trockenen, versatzfreien und planebenen Dämmplattenflächen sowie auf lot- und fluchtrecht ausgebildeten Eckbereichen. Die Armierung darf bei Einsatz von keramischen Belägen nur mit WDVS Pulverkleber 3550 in Verbindung mit WDVS Armierungsgewebe KB 3714 ausgebildet werden. Die Armierungsschicht ist in einer Dicke von ca. 6 mm zweilagig nass in feucht aufzubringen.

Eckarmierung

Auf die lot- und fluchtrecht ausgebildeten Eckbereiche der Dämmplatten WDVS Pulverkleber 3550 in ausreichend dicker Schicht voll abdeckend auftragen. Die WDVS Gewebe-Eckschutzschienen 3763 oder WDVS Alu-Eckschutzschienen 3787 in die nasse Armierungsmasse lot- und fluchtrecht, blasen- und faltenfrei einlegen. Zur Vermeidung einer Aufdoppelung der Armierungsschicht im Eckbereich die angesetzten Eckschutzschienen nicht mit einer zweiten Lage abdecken. Die überschüssige Armierungsmasse mit einem Edelstahlglätter abziehen.

Flächenarmierung

Die Flächenarmierung erfolgt nach Trocknung der angesetzten Eckschutzschienen und der zusätzlich hergestellten Diagonalarmierungen sowie eventuell angebrachter WDVS Tropfkantenprofile 3589 und eingebauter WDVS Dehnungsfugenprofile. WDVS Pulverkleber 3550 auf die Dämmplatten in ausreichend dicker Schicht voll abdeckend auftragen. Das WDVS Armierungsgewebe KB 3714 in die frisch aufgetragene Armierungsmasse bahnenweise blasen- und faltenfrei einlegen. Die einzelnen Gewebekbahnen ca. 10 cm überlappen und nass in feucht mit einer zweiten Lage Armierungsmasse vollflächig abdecken. Das Armierungsgewebe muss im äußeren Drittel, mit Tendenz nach außen in der Armierungsschicht angebracht sein. Die Gesamtdicke der Armierungsschicht muss ca. 6 mm betragen.

Verdübelung

Die Vorgaben zur Verdübelung sind abhängig von der ausgewählten Dämmplattenart, der Gebäudehöhe bzw. Anwendungsgrenze und dem Untergrund. Hierzu die Angaben in den Praxismerkblättern der WDV-Systeme EPS Prime, MW Top und MW Ecotop mit Keramischen Belägen beachten.

Lagerung

Kühl, trocken und vor Feuchtigkeitseinfluss geschützt lagern.

Hinweise

Armierung nur mit WDVS Pulverkleber

Zur Ausbildung der Armierungsschicht mit WDVS Armierungsgewebe KB 3714 darf bei Einsatz von keramischen Belägen nur WDVS Pulverkleber 3550 eingesetzt werden.

Weitere Angaben

Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte sowie der WDV-Systeme EPS Prime, MW Top und MW Ecotop mit Keramischen Belägen beachten.

Technische Beratung

Für weitere technische Auskünfte steht Ihnen der Brillux Beratungsdienst zur Verfügung.
Tel. +49 251 7188-158
Tel. +49 251 7188-405
Fax +49 251 7188-106
tb@brillux.de

Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux
Weseler Straße 401
48163 Münster
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105
info@brillux.de
www.brillux.de

Abbildung 1
WDVS Armierungsgewebe KB
3714

