

WDVS Verlegemörtel KB/P 3715

mineralischer Dünnbettkleber zur Verlegung keramischer Bekleidung in den WDV-Systemen EPS Prime, MW Top und MW Ecotop und von Brillux Fassadenprofilen



Anwendungsbereich

Mineralischer Dünnbettkleber zur Verlegung von keramischer Bekleidung in den Brillux WDV-Systemen EPS Prime, MW Top und MW Ecotop. Darüber hinaus als Klebemörtel für die Brillux Fassadenprofile auf Brillux WDV-Systemen sowie auf tragfähigem, unbehandeltem Putz (MG PII, PIII nach DIN 18550) und unbehandeltem Beton.

Eigenschaften

- mineralischer Dünnbettkleber in Anlehnung an C2 TE nach DIN EN 12004-1
- hohe Klebkraft
- wasserfest
- witterungsbeständig
- frostbeständig
- wasserdampfdurchlässig
- leicht zu verarbeiten

Werkstoffbeschreibung

Farbton	grau
Bindemittelbasis	Portlandzement nach DIN 1164
Schüttdichte	ca. 1,33 g/m ³
Verpackung	25 kg/Sack

Verarbeitung

- Untergrundvorbehandlung** Der Untergrund muss sauber, fest, trocken, eben, standsicher, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten und Trennmitteln sein. Die Angaben in der jeweiligen Systembeschreibung EPS Prime, MW Top und MW Ecotop mit keramischen Belägen sind zu beachten.
- Wasserzugabe** Ca. 7,5 Liter je 25-kg-Sack.
- Anmischen** Verlegemörtel KB/P 3715 mit kaltem, sauberem Wasser (in Trinkwasserqualität) anmischen. Verlegemörtel KB/P 3715 und Wasser mit einem leistungsstarken Rührwerk (mind. 600 Watt) und rechtsgewendelttem Rührstab (Putzrührstab) oder Durchlaufmischer zu einem knollenfreien, pastösen Mörtel ansetzen. Mörtel nach einer Reifezeit von ca. 10 Minuten noch einmal kurz aufrühren.
- Verklebung** Keramische Bekleidung
Die keramische Bekleidung nach dem kombinierten Verfahren nach DIN EN 12004 (beidseitiges Auftragen/Buttering-Floating-Verfahren) mit dem angerührten Klebemörtel verkleben. Die Angaben in der jeweiligen Systembeschreibung EPS Prime, MW Top und MW Ecotop mit keramischen Bekleidung beachten.
- Fassadenprofile
Zur Verklebung der Fassadenprofile 3590 den angerührten Klebemörtel sowohl auf den Profilrückseiten als auch auf dem Untergrund (beidseitiges Auftragen/Buttering-Floating-Verfahren) auftragen. Zwischen Untergrund und Fassadenprofilen muss ein vollflächiger Kleberkontakt hergestellt sein. Die Angaben im Praxismerkblatt Fassadenprofile 3590 beachten.
- Topfzeit (+20 °C, 65 % r. F.)** Ca. 4 Stunden verarbeitbar.
Hautbildung/Einlegezeit ca. 20 Minuten in Abhängigkeit von den Untergrund- und Objektbedingungen, z. B. Sonneneinstrahlung, Wind etc.
- Verbrauch** Ca. 5–8 kg/m² für die Verklebung von keramischen Belägen nach dem kombinierten Verfahren nach DIN EN 12004 (beidseitiges Auftragen). Die Verbrauchsangaben zur Verklebung der Fassadenprofile dem Praxismerkblatt Fassadenprofile 3590 entnehmen. Genaue Verbrauchsmengen durch Probeauftrag am Objekt ermitteln.
- Verarbeitungstemperatur** Nicht unter +5 °C und bis max. +25 °C Luft- und Objekttemperatur, auch während der Abbindezeit, verarbeiten. Nicht unter direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.
- Werkzeugreinigung** Nach Gebrauch sofort mit Wasser.

Trocknung (+20 °C, 65 % r. F.)

Überwiegend hydraulisch. Die Abbindezeit ist abhängig von der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit. Die Verfugung der keramischen Bekleidung darf erst erfolgen, wenn das Kleberbett vollständig getrocknet ist, in der Regel nach ca. zwei Wochen. Große Fassadenprofile, insbesondere größere Sonderprofile, mindestens über Nacht mit geeigneten Mitteln abstützen.

Lagerung

Kühl, trocken und vor Feuchtigkeitseinfluss geschützt lagern. Original verschlossen mindestens 12 Monate lagerfähig.

Deklaration

Hinweise Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden. Augenschutz tragen. Bei Kontakt mit den Augen: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser ausspülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen und Augenarzt aufsuchen. Geschlossene Arbeitsschutzkleidung verwenden/ lange Hose tragen. Längeren Hautkontakt mit dem Putz vermeiden. Bei Berührung mit der Haut (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen (oder duschen). Je länger frischer Putz auf der Haut verbleibt, umso größer die Gefahr ernster Hautschäden. Geeignete Schutzhandschuhe aus Nitrilkautschuk tragen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Die Arbeitsschutzhinweise des Herstellers während der Verarbeitungsphase unbedingt beachten.

Produkt-Code ZP 1
Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Hinweise

Weitere Angaben Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte und der jeweiligen Systembeschreibung EPS Prime, MW Top und MW Ecotop mit keramischen Belägen beachten.

Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:
Tel. +49 251 7188-239
Fax +49 251 7188-106
tb@brillux.de
oder Ihr persönlicher Kontakt im Technischen Außendienst.

Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Verarbeitenden/Kaufenden werden nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux
Weseler Straße 401
48163 Münster
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105
info@brillux.de
www.brillux.de