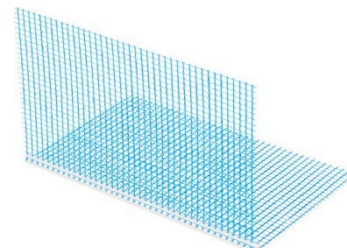


WDVS Gewebe-Ecke, spezial 3812



verstärkter Kunststoff-Eckwinkel mit Gewebestreifen für den optimalen Kantenschutz

Anwendungsbereich

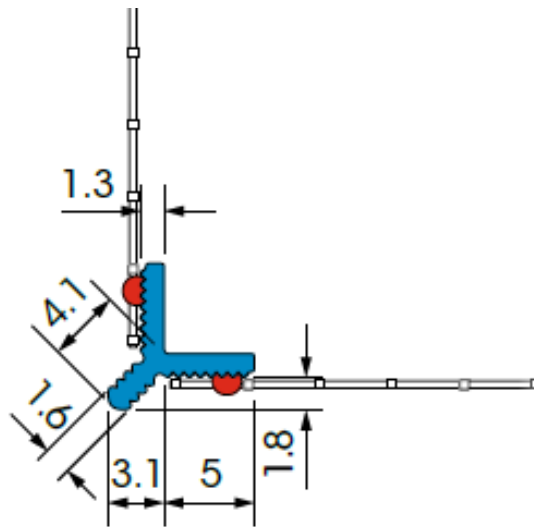
Zur exakten und rationellen Ausbildung der Eckarmierung in den Brillux WDV-Systemen. Insbesondere auch für gebogene Kantenbereiche, z. B. an Tür-, Fenster- und Torbögen. Besonders auch für filigrane Arbeiten, z. B. bei glatten Faschen, geeignet. Darüber hinaus auch zur Sanierung von Putzfassaden einsetzbar.

Eigenschaften

- verstärkte Kunststoffschiene mit zwei Putzschenkeln
- mit integriertem Gewebestreifen
- einseitiger Gewebeüberstand
- schmale Kunststoffschiene
- ausgeprägte, gerillte Anputzkante
- biegsam für z. B. gebogene Kantenbereiche
- mit einem Winkel $>$ oder $<$ 90° einsetzbar

Werkstoffbeschreibung

Profifarbtone	weiß
Gewebefarbtone	blau
Maschenweite	ca. 4 x 4 mm
Länge	2,50 m
Anputzkante	ca. 3,1 mm
Gewebestreifen	ca. 12,5 x 12,5 cm

Abmessungen

Verpackung 2,50 m/Schiene
(25 Stück/Karton = 62,50 m)

Verarbeitung

Untergrundvorbehandlung Die Ausbildung der Armierungsschicht erfolgt im abgestimmten Systemaufbau. Zur Untergrundvorbehandlung die Angaben in den Praxismerkbüchern zum [WDVS Glasseidengewebe 3797](#) bzw. [WDVS Armierungsgewebe KB 3714](#) und zur ausgewählten Armierungsmasse beachten.

Eckarmierung Auf die fluchtrecht ausgebildeten Eckbereiche vor der Flächenarmierung die ausgewählte Armierungsmasse in ausreichend dicker Schicht voll abdeckend auftragen. Die WDVS Gewebe-Ecke, speziell 3812 in die nasse Armierungsmasse blasen- und faltenfrei einbetten und die Oberfläche glätten. Zur Vermeidung einer späteren übermäßig hohen Materialschichtdicke im Eckbereich („Schanzeneffekt“) keine zweite Lage der Armierungsmasse auf die WDVS Gewebe-Ecke, speziell 3812 aufbringen. Das überschüssige Material, durch die Gewebestreifen gedrückte Material mit einem Edelstahlglätter in die Fläche abziehen. Bei anschließender Ausführung der Flächenarmierung ist das Gewebe bis an die Kunststoffschiene der WDVS Gewebe-Ecke, speziell 3812 herzuführen und die Armierungsmasse über die Anputzkante abzuziehen. Der einseitige Gewebeüberstand dient der Gewebeüberlappung im Stoßbereich zweier Profile. Bei notwendigen Zuschnitten ist die Kunststoffschiene vom Gewebe zu trennen und um ca. 10 cm zu kürzen.

Gebogene Kantenbereiche Vor dem Anbringen der WDVS Gewebe-Ecke, speziell 3812 die Gewebestreifen auf beiden Seiten in regelmäßigen Abständen, abgestimmt auf die Krümmung der Bögen, einschneiden. Auf die sauber ausgebildeten Kantenbereiche die vorbereitete WDVS Gewebe-Ecke, speziell 3812 mit der ausgewählten Armierungsmasse wie zuvor beschrieben anbringen. Um ein Abrutschen bzw. Verschieben zu verhindern, das eingeschnittenen Gewebe eventuell mit z. B. mehreren Qju Fixierungsnägeln bis zur Erhärtung der Armierungsmasse vorübergehend fixieren. Mit der nachfolgenden Flächenarmierung ist eine Gewebeüberdeckung der Einschnitte, Überlappungen bzw. Fehlstellen sicherzustellen. Bei anschließender Ausführung der Flächenarmierung ist das Gewebe bis an die Kante des Profils heranzuführen und die Armierungsmasse über die Abzugskante abzuziehen.

Verbrauch 0,40 Stück/m

Lagerung

Liegend, trocken und frostfrei, vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt lagern.

Hinweise

WDV-Systembeschreibungen Die ausführlichen Angaben in der WDV-Systembeschreibung des zum Einsatz kommenden WDV-Systems beachten. Informationen zu den Brillux WDV-Systemen und die aktuellen Systembeschreibungen sind abrufbar unter: www.brillux.de/Anwendungen/Richtig-daemmen/Daemmsysteme

Weitere Angaben Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:
Tel. +49 251 7188-239
Fax +49 251 7188-106
tb@brillux.de
oder Ihr persönlicher Kontakt im Technischen Außendienst.

Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Verarbeitenden/Kaufenden werden nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblatts mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux
Weseler Straße 401
48163 Münster
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105
info@brillux.de
www.brillux.de