

EPS Montagequader 3846



zur wärmebrückenfreien Montage von leichten Bauteilen in den Brillux WDV-Systemen

Anwendungsbereich

Zur sicheren, wärmebrückenfreien und präzisen Montage von leichten, nicht beweglichen Bauteilen, z. B. Rohrschellen und Rückhalter mit Holzgewinde, Kleiderbügelträger, in den Brillux WDV-Systemen ab einer Dämmstoffdicke ≥ 60 mm. Darüber hinaus auch einsetzbar als Druckunterlage für mittelschwere Lasten.

Eigenschaften

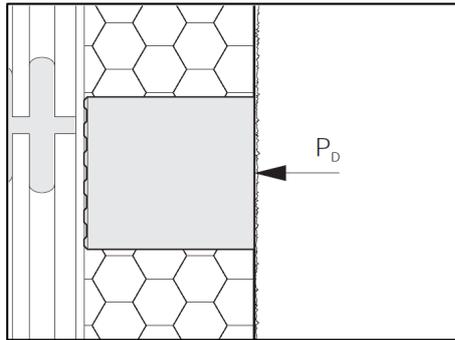
- formgeschäumte Montagequader
- aus druckbeständigem EPS-Hartschaum
- mit hoher Rohdichte
- fäulnisresistent
- wärmebrückenfrei
- in zwei Größen erhältlich

Werkstoffbeschreibung

Farbton	weiß
Werkstoffbasis	EPS-Hartschaum
Rohdichte	160 kg/m ³
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λ_B	0,051 W/(m·K) nach DIN 4108-4
Brandverhalten	Brandklasse E nach DIN EN 13501-1
Abmessungen	Außenmaß: 100 x 100 mm, Nutzfläche: 80 x 80 mm Außenmaß: 150 x 100 mm, Nutzfläche: 130 x 80 mm
Dicke	60–300 mm

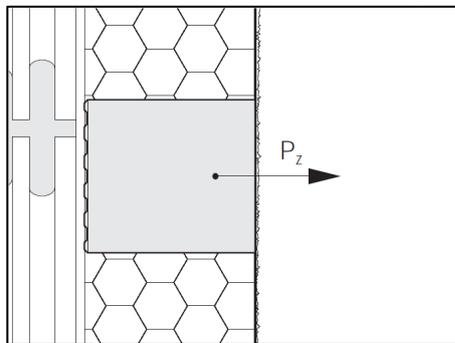
Empfohlene Gebrauchslast

Druckkraft P_D auf ganze Quaderfläche
 100 x 100 mm = 1.20 kN
 150 x 100 mm = 1.70 kN



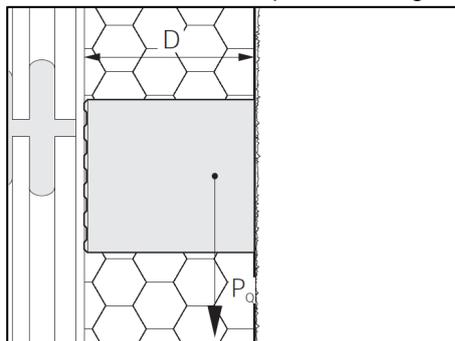
Zugkraft P_Z auf einwandfrei versetzte Montagequader

100 x 100 mm
 in EPS-Dämmplatten 15 kg/m³: 0.20 kN
 in Mineralwolle-Dämmplatten 48 kg/m³: 0.13 kN
 150 x 100 mm
 in EPS-Dämmplatten 15 kg/m³: 0.25 kN
 in Mineralwolle-Dämmplatten 48 kg/m³: 0.17 kN



Querkraft P_Q auf einwandfrei versetzte Montagequader

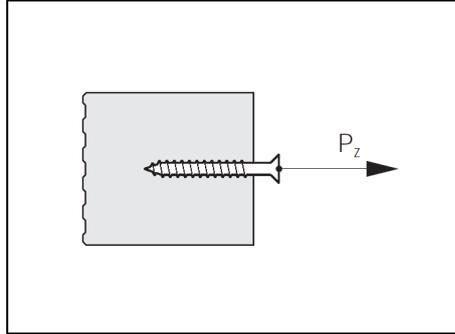
100 x 100 mm
 in EPS-Dämmplatten 15 kg/m³: 0.25 kN
 in Mineralwolle-Dämmplatten 48 kg/m³: 0.17 kN
 150 x 100 mm
 in EPS-Dämmplatten 15 kg/m³: 0.30 kN
 in Mineralwolle-Dämmplatten 48 kg/m³: 0.20 kN



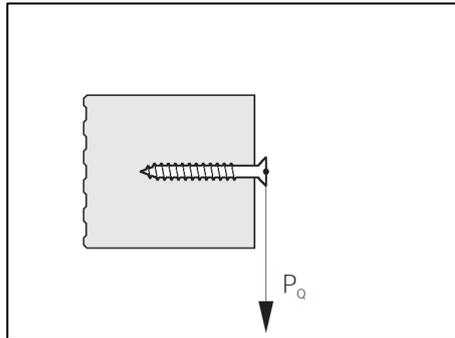
Werkstoffbeschreibung

Empfohlene Gebrauchslast

Zugkraft P_z auf Verschraubung. Wert basierend auf Schraubendurchmesser 7 mm und Setztiefe 60 mm: 0.30 kN pro Schraube



Querkraft P_Q auf Verschraubung. Wert basierend auf Schraubendurchmesser 7 mm und Setztiefe 60 mm: 0.15 kN pro Schraube



Verpackung 1 Stück

Lagerung

Trocken, vor Verunreinigung geschützt lagern.

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung

Die EPS Montagequader 3846 sind vor der Armierungsausbildung anzubringen. Es empfiehlt sich, die EPS Montagequader gleichzeitig mit dem Kleben der Dämmplatten anzubringen. Hierzu ist vor Ausführung der Armierung der Montagebereich zu ermitteln, anzuzeichnen und mit einer Säge eine Aussparung aus der Fassadendämmung auszusägen.

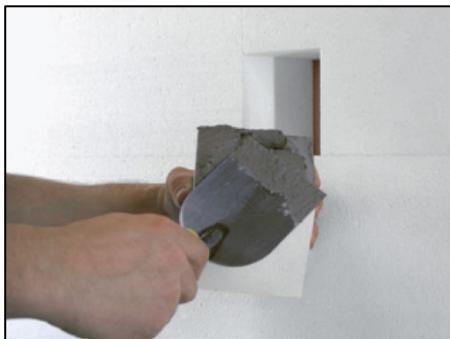
Anforderung für maximale Belastbarkeit

Die maximale Belastbarkeit der EPS Montagequader 3846 setzt den einwandfreien Einbau im Wärmedämm-Verbundsystem voraus. Die Systemvorgaben sowie die fachgerechte Ausführung des WDV-Systems sind einzuhalten. Die EPS Montagequader 3846 müssen einen Mindestrandabstand von 250 mm und untereinander einen Mindestachsabstand von 500 mm in allen Richtungen aufweisen. Montagequader mit kleineren Achsabständen sind als Gruppe zu betrachten und es sind die Einzelwerte eines Montagequaders zu verwenden. Jeder Montagequader darf nur einer Gruppe zugeordnet werden. In begründeten Fällen können die Mindestwerte der Rand- und Achsabstände reduziert werden. Die angegebenen Lastwerte gelten für eine Beanspruchung in die entsprechende Belastungsrichtung. Bei kombinierten Beanspruchungen (Schrägzug) ist die Interaktion der Zug- und Querkraftbelastung nachzuweisen.

Montage Vor Ausführung der Armierung den Montagebereich ermitteln, anzeichnen und die Montagequader anbringen.



Auf die Rückseite der Montagequader den jeweils zur Verklebung der Dämmplatten eingesetzten Kleber (WDVS Pulverkleber 3550 oder WDVS Klebe- und Armierungsmörtel L 3500) auftragen. Der Montagequader muss vollflächig verklebt werden.



Den Montagequader dämmplattenbündig in die Aussparung einsetzen und anpressen.



Fremdmontage (nachträgliche Arbeiten)

Die EPS Montagequader 3846 können mit handelsüblichen Beschichtungsmaterialien für Wärmedämm-Verbundsysteme ohne Voranstrich beschichtet werden. Die Montage des Bauteils erfolgt auf der getrockneten Putzbeschichtung. Für die Verschraubung in die Montagequader eignen sich Holz- oder Blechschrauben, sowie solche mit zylindrischem Gewinde und großer Steigung (Rahmenschrauben). Die Verschraubungen dürfen nur in die dafür vorgesehenen Nutzflächen erfolgen.

Ein Vorstechen mit einer Ahle erleichtert das Ansetzen der Schraube. Vorbohren ist nicht erforderlich.



Montageobjekt im EPS-Montagequader 3846 verschrauben.



Hinweise

Keinen Polyurethanschaum verwenden

Polyurethanschäume sind nicht für die Verklebung der EPS Montagequader 3846 in den WDVS-Dämmplatten geeignet.

Schleifarbeiten

Erforderliche Schleifarbeiten an gedämmten Flächen müssen durchgeführt sein, bevor das Montageelement eingebracht wird.

Montagestelle markieren

Vor der Armierung die Position der Montageelemente durch z. B. mittiges Einschrauben einer Blechschraube markieren.

Schwere Lasten verankern

Verschraubungen von Bauteilen im EPS Montagequader sind nur für leichte, nicht bewegliche Lasten zulässig, schwere Lasten müssen im Untergrund verankert werden.

Weitere Angaben

Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:
Tel. +49 251 7188-239
Fax +49 251 7188-106
tb@brillux.de
oder Ihr persönlicher Kontakt im Technischen Außendienst.

Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Verarbeitenden/Kaufenden werden nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblatts mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux
Weseler Straße 401
48163 Münster
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105
info@brillux.de
www.brillux.de